## Fault-Prone モジュール判別における外れ値除去法の比較

# 柗本真佑<sup>†1</sup>亀井靖高<sup>†1</sup> 門田暁人<sup>†1</sup>松本健一<sup>†1</sup>

本論文では, fault-prone モジュール判別モデルの構築における課題の一つである, データセット 中の外れ値(特異なモジュール)による判別性能の低下を改善することを目的とする.そのために,1 つの母集団に対する代表的な外れ値除去法である Mahalanobis Outlier Analysis (MOA) と Local Outlier Factor Method (LOFM)を2クラス(fault あり/なし)の判別に拡張した手法と,2ク ラスの判別を前提とした外れ値除去法である Rule-Based Modeling (RBM),及び,新たに提案す る Cross-Class Mahalanobis Outlier Analysis (CC-MOA)の効果を実験的に比較した.実験で は,NASA(アメリカ航空宇宙局)が公開している3つのプロジェクトのデータセットを題材とし て,MOA,LOFM,RBM,CC-MOAのそれぞれの適用の効果を,3つの代表的な判別モデル(線 形判別分析,ロジスティック回帰分析,分類木)について交差検証法により評価した.実験の結果, LOFMを除く3つの外れ値除去法を用いた場合,いずれの判別モデル,データセットに対しても判 別精度が改善し,F1値の平均向上幅は MOA では0.139,RBM では0.137,CC-MOA では0.123 であった.

## Comparison of Outlier Detection Methods in Fault-Prone Module Detection

Shinsuke Matsumoto,<sup>†1</sup> Yasutaka Kamei,<sup>†1</sup> Akito Monden<sup>†1</sup> and Ken-ichi Matsumoto<sup>†1</sup>

The goal of this paper is to improve the prediction performance of fault-proneness models by removing outliers from a dataset used for model construction. We experimentally evaluated the effect of four outlier removal methods; Mahalanobis Outlier Analysis (MOA) and Local Outlier Factor Method (LOFM) which are well-known outlier detection methods for a single sample, and Rule-Based Modeling (RBM) suitable for two samples, and Cross-Class Mahalanobis Outlier Analysis (CC-MOA) proposed in this paper. In the experiment, we compared MOA, LOFM, RBM and CC-MOA each applied to three well-known fault-proneness models (linear discriminant analysis, logistic regression analysis and classification tree) using three NASA project datasets. As a result, three outlier detection methods excluding LOFM improved F1-values of all fault-proneness models for all datasets. The average improvements of F1-value by MOA, RBM and CC-MOA were 0.139, 0.137 and 0.123 respectively.

## 1. はじめに

ソフトウェア開発において,限られた開発期間で信頼 性を確保するためには,テスト工程の効率化が重要で ある<sup>14)</sup>.その一つの手段は,欠陥(fault)を含んでい る可能性の高いモジュール(fault-prone モジュール) を特定し,テスト工数を重点的に割り当てる<sup>\*1</sup>ことで ある<sup>12),16)</sup>.そのために,従来,多数のfault-prone モ ジュール判別モデルが提案されている<sup>5),13),17)</sup>.Faultprone モジュール判別モデルは,モジュールの特性値 (ソースコード行数や分岐の数,サイクロマティック数 など)を説明変数とし,モジュールの fault の有無を 目的変数とする数学的モデルであり,線形判別分析, ロジスティック回帰分析,分類木などの手法が用いら れる.判別モデルの構築(モデルのパラメータの推定) は,過去のソフトウェア開発における各モジュールの 特性値と fault の有無を記したデータセット(以降, フィットデータ)を用いて行われる.

本論文では,判別モデルの構築における課題の一つ である外れ値の問題に着目する.一般に,フィットデー タには外れ値(特異な特徴を持つモジュールのこと. 例えば,ソースコード行数と分岐の数が著しく大きい にも関わらず fault が発見されていないモジュールな

<sup>†1</sup> 奈良先端科学技術大学院大学 情報科学研究科 Graduate School of Information Science, Nara Institute of Science and Technology

<sup>\*1</sup> テスト工数の割り当て方法とその効果については文献 18) を参照にされたい.

ど)が含まれており,この外れ値が判別モデルの精度 を低下させる原因となることが指摘されている<sup>9),11)</sup>. このため,外れ値はあらかじめフィットデータから除 去した上で,判別モデルを構築することが望ましい.

従来,多変量データの標本から外れ値(特異な個体) を検出し,除去する手法(外れ値除去法)が多数提案さ れている<sup>2),10)</sup>が,fault-prone モジュール判別モデル の精度を向上するという目的には必ずしも利用できな い.Fault-prone モジュール判別モデルにおけるフィッ トデータでは,fault を含むか否かによって「特異で ある」と判断すべき特徴が異なると考えられるためで ある.例えば,ソースコード行数が短く分岐やループ も少ないモジュールは,一般にfault が混入しにくい. そのため,fault を含まない場合には特異とはいえな い.ところが,逆に,fault を含むモジュールとして は特異であるといえる.

そこで,本論文では,fault を含む標本と含まない 標本のそれぞれに対し,外れ値除去法を独立に適用す ることを考える.これにより,fault を含む/含まな い場合のそれぞれにおいて特異とみなせるモジュール の除去が期待できる.本論文では,代表的な外れ値除 去法である Mahalanobis Outlier Analysis (MOA)<sup>8)</sup> と Local Outlier Factor Method (LOFM)<sup>2)</sup>を適用 した場合の効果を評価する.

さらに,本論文では,標本の中に2つのクラス(本論 文の場合は,faultあり/なしの2クラス)があること を前提とした,新たな外れ値除去法 Cross-Class Mahalanobis Outlier Analysis (CC-MOA)を提案する. この手法では,一方のクラスに含まれるモジュールが, 他方のクラスの重心に近い場合に外れ値であるとみな す(3.4節).このような2クラスの判別問題を対象と した外れ値除去法としては,他に,Rule-Based Modeling (RBM)が提案されている<sup>9)</sup>(3.3節).RBMは, CBR (Case-Based Reasoning) モデルに対する効果 は実験的に示されている<sup>9)</sup>が,他の判別モデルに対す る効果は不明である.

そこで,本論文では,前述の4つの外れ値除去法(MOA,LOFM,RBM,CC-MOA)を,3つの代表的なfault-proneモジュール判別モデル(線形判別分析<sup>4)</sup>,ロジスティック回帰分析<sup>7)</sup>,分類木<sup>1)</sup>)に適用した場合の計12通りの判別精度を実験的に比較し,いずれの外れ値除去法がfault-proneモジュール判別において最も効果があるかを明らかにする.実験にはNASA(アメリカ航空宇宙局)が公開しているモジュールの特性値とfaultの有無を記したデータセット<sup>15)</sup>のうち,3つ(モジュール数の多いものから3プロジェク

ト) のデータセットを用いた.

以降,2章で実験に用いる fault-prone モジュール 判別モデルについて説明し,3章で比較対象とする外 れ値除去法について説明する.4章で実験の方法と手 順について述べ,5章でその実験結果について述べる. 6章で実験結果についての考察を行い,最後に7章で 本稿のまとめと今後の課題を述べる.

2. Fault-prone モジュール判別モデル

Fault-prone モジュール判別モデルは,モジュール が fault を含んでいるか否かを判別することを目的と し,過去に開発されたモジュールの特性値と fault の 有無を記したデータセットを用いて構築される.これ までに多数の判別モデルが提案されているが,本論文 では fault-prone モジュール判別モデルとして広く用 いられている 3 つのモデリング手法を採用する.

2.1 線形判別分析

線形判別分析では、2 クラスの標本を判別する境界 を直線として表現する<sup>4)</sup>.個体 x の説明変数を  $x_i$ ,説 明変数の総数を p とした場合、判別関数は以下のよう に表される.

 $Z = \alpha + \beta_1 x_1 + \dots + \beta_p x_p$  (1) ここで  $\alpha$  は定数,  $\beta_i$  は判別係数であり, 判別モデル の構築時に  $\alpha \ge \beta_i$  が決定される.判別対象の個体は, 判別値 Z が正であるか負であるかによって 2 値のい ずれに属するか判別される.

2.2 ロジスティック回帰分析

ロジスティック回帰分析では,2クラスの標本を判別する判別関数にロジスティック関数を用いて表現する<sup>7)</sup>.

$$P(y|x) = \frac{1}{1 + e^{-(\alpha + \beta_1 x_1 + \dots + \beta_p x_p)}}$$
(2)

ここで,  $y \in \{0,1\}$  は 2 値のクラスを表す目的変数で あり, P(y|x) は個体 x に対して y が 1 のクラスに属 する確率である.本論文では, P(y|x) の値が 0.5 を 超える場合に, 個体 x が 1 のクラスに属すると判別 する.

2.3 分類木

分類木は説明変数と目的変数の関係を木構造で表す 非線形モデルである<sup>1)</sup>.木の各ノードは2個以上の子 ノードを持ち,説明変数の値によっていずれかの子ノー ドへ分岐し,リーフノードには2値のいずれかが割り 当てられる.判別対象の個体は説明変数の値によって ノードをたどり,リーフノードによって2値のいずれ に属するか判別される.本論文では,分類木の構築ア ルゴリズムには CART (Classification And Regres-



Fig. 1 An example of Mahalanobis distance.

sion Trees)<sup>1)</sup> を,ノードの分岐の基準には Gini 係数 を用いた<sup>1)</sup>.

## 3. 外れ値除去法

外れ値除去法とは,標本の中から他の個体と比べて 特異な傾向を持った個体を,外れ値として検出し除去 する方法である.以降,実験に用いた3つの既存の外 れ値除去法と本論文で提案する新たな外れ値除去法に ついて説明する.

#### 3.1 Mahalanobis Outlier Analysis

Mahalanobis Outlier Analysis (MOA) とは,多変 量データを対象とし,マハラノビス距離が閾値  $\theta_{MOA}$ を超える個体を外れ値と見なし除去する手法である<sup>8)</sup>.

マハラノビス距離とは,標本の重心から計算対象と する個体までの距離を,標本のばらつき度合いに基づ いて算出される距離尺度である.図1に,ある標本に 対するマハラノビス距離の例を示す.図1の点は個体 を表し,楕円はマハラノビス距離の等高線を表す.こ のように個体が楕円状に分布している場合,マハラノ ビス距離の等高線は楕円を描くように算出される.

xを各変数の平均値のベクトル, $x_i$ を個体iの持つ 変数のベクトル,nを個体の総数,Tを転置ベクトル としたとき,共分散行列Sは

$$S = (n-1)^{-1} \sum_{i=1}^{n} (x_i - \overline{x}) (x_i - \overline{x})^T$$
(3)

と表され,個体iのマハラノビス距離 $MD_i$ は

$$MD_i = \sqrt{(x_i - \overline{x})^T S^{-1} (x_i - \overline{x})}$$
(4)

と表される  $.MD_i$  は平均が 1 になるように正規化され,個体 i が重心と同じ場所に位置する場合  $MD_i$  は最小  $(MD_i = 0)$ となり,重心から離れた個体ほど大きな値をとる.これらのことから,MOA とは標本



図 2 Local outlier factor の例 Fig. 2 An example of local outlier factor.

## の重心から離れた個体を外れ値と見なし除去する手法 であるといえる.

本論文では, fault を含むクラスと含まないクラス のそれぞれに対し, MOA を独立に適用することで, 各クラスの外れ値の除去を行う.

## 3.2 Local Outlier Factor Method

Local Outlier Factor (LOF) とは,個体ごとのknearest neighbor との分布密度に基づいて算出され る値であり,各個体が標本の中からどの程度外れてい るかを表す尺度である<sup>2)</sup>.本論文では,LOF が閾値  $\theta_{\text{LOFM}}$ を超える個体を外れ値と見なし除去する手法 を LOF Method (LOFM) と呼ぶ.

図 2 は k = 3 のときの LOF の例である.個 体 x に対する k-nearest neighbor を  $nn_k(x)$ ,個体 x と個体  $nn_k(x)$  の最大の距離を k-distance(x) と 表す.ここで,個体 x の LOF の値  $LOF_k(x)$  は, k-distance(x) が k-distance( $nn_k(x)$ ) に比べて大き い場合に1を超える値をとるように算出される.他の 個体から孤立して位置する個体は k-distance(x) が k-distance( $nn_k(x)$ ) に比べて大きく, $LOF_k(x) \gg$ 1 となる.逆に一定の密度でばらついている個体は k-distance(x) と k-distance( $nn_k(x)$ ) が近い値とな るため, $LOF_k(x) = 1$ となる.図2の個体 x の場合, k-distance(x) が k-distance( $nn_k(x)$ ) に比べ非常に大 きいため, $LOF_k(x) \gg 1$ となる.これらのことから, LOFM は疎な空間に存在する個体を外れ値とみなす 手法であるといえる.

本論文では, fault を含むクラスと含まないクラス のそれぞれに対し, LOFM を独立に適用する.

## 3.3 Rule-Based Modeling

Khoshgoftaar らは 2 クラス判別問題のための外れ 値除去法として, Rule-Based Modeling (RBM) を 提案している<sup>9)</sup>. ここで 2 つのクラスとは fault を含

表 1 Rule-Based Modeling で用いる Boolean ルールの例 Table 1 An example of Boolean rules for Rule-Based Modeling.

#	ルールの内容
1	$(x_1 \le c_1) \land (x_2 \le c_2) \Rightarrow nfp$
$^{2}$	$(x_1 \le c_1) \land (x_2 > c_2) \Rightarrow nfp$
3	$(x_1 > c_1) \land (x_2 \le c_2) \Rightarrow nfp$
4	$(x_1 > c_1) \land (x_2 > c_2) \Rightarrow fp$

む (fp) か,含まない (nfp) かを指す.従来,RBM は CBR (Case-Based Reasoning) モデルに対する効果 は実験的に示されている<sup>9)</sup> が,他の判別モデルに対す る効果は不明である.

RBM では,まず,全ての変数に対して 2 つのク ラスを最も良く分割する閾値を,fault ありモジュー ルの総数と fault なしモジュールの総数の割合に基 づき 2 標本 Kolmogorov-Smirnov 検定<sup>3)</sup> により計算 する.次に,計算された閾値で区切られた空間ごと に,fault あり / なしのどちらに属するかを判別する Boolean ルールを構築する.2 つの変数を持つ標本の 場合の Boolean ルールの例を,表1に示す.変数の 数が 2 つの場合,2 つの閾値 ( $c_1, c_2$ )を用いた 4 つ の Boolean ルールが構築される.最後に,標本の中 から ( $x_1 \le c_1$ )  $\land$  ( $x_2 \le c_2$ )  $\land$  fp のような,ルールに 反する(この場合ルール1に反する)個体を外れ値と 見なし除去する.

つまり RBM は,自身の属するクラスと異なった クラスの特徴を持つと判定された個体の全てを,外 れ値とみなす手法である.また,変数ごとの閾値は Kolmogorov-Smirnov 検定を用いて自動的に決定さ れるため,MOA や LOFM と異なり閾値決定のため の事前実験が不要である.

## 3.4 Cross-Class Mahalanobis Outlier Analysis

本論文ではこれまでに提案されている上記の3つの 手法に加え、Cross-Class Mahalanobis Outlier Analysis (CC-MOA)を提案する.CC-MOA は、RBM と同様、2つのクラス(fault あり/なし)が存在する ことを前提とした手法である.図3にCC-MOA の例 を示す.CC-MOA では、あるクラスの個体(例えば、 fault を含むモジュール)が、もう一方のクラスの標 本(fault を含まないモジュール)の重心に近い個体 を外れ値であるとみなす.つまり、他のクラスからの マハラノビス距離が閾値  $\theta_{\rm CC-MOA}$ を下回る個体を外 れ値とみなす手法である.

CC-MOA の手順を以下に示す.

Step 1. クラス  $\alpha$  に属する個体  $x_{\alpha}$  に対して, クラ



Mar. 2008



図 3 Cross-Class Mahalanobis Outlier Analysis の例 Fig. 3 An example of Cross-Class Mahalanobis Outlier Analysis.

ス  $\beta$  からのマハラノビス距離  $MD_{x_{\alpha}}$  を計算する. Step 2.  $MD_{x_{\alpha}}$  が  $\theta_{\rm CC-MOA}$  を下回る場合,  $x_{\alpha}$  を 外れ値とみなす.

Step 3. 全ての  $x_{\alpha}$  に対して Step 1 から Step 2 を 繰り返す.

Step 4. α と β を入れ替えて Step 1 から Step 3 を 実行する.

MOA(3.1節)は自身の属するクラスからのマハラ ノビス距離を用いるのに対して,CC-MOA では他の クラスからのマハラノビス距離を用いる点が異なる. これにより,例えば fault を含むにも関わらず,fault を含まないモジュール群と似た特徴を持つような個体 を外れ値として検出することが可能となる.

#### 4. 実 験

### 4.1 実験概要

実験の目的は、代表的な fault-prone モジュール判別 モデルに対して、最も判別精度の向上につながる外れ 値除去法を明らかにすることである.そのために、4つ の外れ値除去法(MOA,LOFM,RBM,CC-MOA) と、3つの fault-prone モジュール判別モデル(線形 判別分析、ロジスティック回帰分析、分類本)の組合 わせの合計 12 通りについて判別精度の比較を行った.

実験では,まず RBM を除く閾値を要する外れ値 除去法(MOA,LOFM,CC-MOA)に対して閾値 ( $\theta_{MOA}$ , $\theta_{LOFM}$ , $\theta_{CC-MOA}$ )を決定するための事前実 験を行った.次に,本実験としてモデル構築用のフィッ トデータに対して,事前実験で決定した閾値を用いて 外れ値除去法を適用した.最後に,外れ値除去済みの フィットデータを用いて判別モデルを構築し,モデル 評価用のテストデータを用いてその判別精度を求めた (交差検証法).実験の信頼性を確保するために,事前 実験と本実験をそれぞれ10回ずつ繰り返した.

#### Vol. 49 No. 3

表 2	実験	こ用いたデー	タセッ	トの概要
Tab	le 2	Summary	of dat	asets

Table 2 Summary of datasets.						
	KC1	JM1	PC5			
モジュール総数	2,107	10,878	17,186			
Fault なしモジュール数	1,782	$^{8,776}$	$16,\!670$			
Fault ありモジュール数	325	2,102	516			
ソースコードメトリクス数	21	21	40			

表 3 実験に用いたデータセットのメトリクス Table 3 Source code metrics in each dataset.

	KC1	.IM1	PC5
Branch count	*	*	*
Call pairs			*
Condition count			*
Cyclomatic complexity	*	*	*
Cyclomatic density			*
Decision count			*
Decision density			*
Design complexity	*	*	*
Design density			*
Edge count			*
Essential complexity	*	*	*
Essential density			*
Global data complexity			*
Global data density			*
Halstead content	*	*	*
Halstead difficulty	*	*	*
Halstead effort	*	*	*
Halstead error estimation	*	*	*
Halstead length	*	*	*
Halstead level	*	*	*
Halstead programming time	*	*	*
Halstead volume	*	*	*
LOC blank	*	*	*
LOC code and comment	*	*	*
LOC comment	*	*	*
LOC executable	*	*	*
LOC total	*	*	*
Maintenance severity			*
Modified condition count			*
Multiple condition count			*
Node count			*
Normalized cyclomatic count			*
Number of operands	*	*	*
Number of operators	*	*	*
Number of unique operands	*	*	*
Number of unique operators	*	*	*
Number of lines			*
Parameter count			*
Pathological complexity			*
Percent comment			*

LOF を算出する際に用いる k-nearest neighbor の k については, Breunig らの決定方法<sup>2)</sup> に従ってあら かじめ実験を行い,  $k = 30 \sim 50$  とした.

#### 4.2 データセット

実験には NASA/WVU IV&V Facility Metrics Data Program (MDP) が公開しているデータセッ

表 4 判別結果の分類 Table 4 Classification of detection results.

-			判	训值
			fault なし	fault あり
	実測値	fault なし	$n_{11}$	$n_{12}$
		fault あり	$n_{21}$	$n_{22}$

ト<sup>15)</sup>のうち,モジュール数の多いものから順に3つ のデータセット(プロジェクトKC1,JM1,PC5)を 用いた<sup>\*1</sup>.各データセットの概要を表2に示す.また, 説明変数として用いたソースコードメトリクスの一覧 を表3に示す.表3の「\*」は各データセット中にお いて記録されているソースコードメトリクスを表す.

実験では, fault の有無を目的変数, ソースコード メトリクスを説明変数として判別モデルを構築する. 判別モデルを構築する際には, データセットをランダ ムに二等分し, 一方をフィットデータ, もう一方をテ ストデータとする.

#### 4.3 評価基準

Fault-prone モジュール判別モデルの評価基準とし て,再現率,適合率,F1値<sup>6)</sup>を用いる.再現率とは fault を含んでいるモジュールのうち,正しく faultprone と判別したモジュールの割合であり,表4に示 す記号を用いると以下のように定義される.

$$Recall = \frac{n_{22}}{n_{21} + n_{22}} \tag{5}$$

適合率とは fault-prone と判別されたモジュールのうち,実際に fault を含んでいるモジュールの割合であり,以下のように定義される.

$$Precision = \frac{n_{22}}{n_{12} + n_{22}} \tag{6}$$

これら再現率と適合率は一方が高くなると,もう一方 が低くなりやすいという関係にある.そこで本論文で は,再現率と適合率の調和平均である F1 値を評価基 準として用いる.F1 値は以下のように定義される.

$$F\text{-}measure = \frac{2 \times Recall \times Precision}{Recall + Precision} \quad (7)$$

3 つの評価基準は値域 [0,1] を取り, 値が高いほど判 別精度が高いことを表す.

4.4 実験手順

4.4.1 閾値の決定手順

外れ値除去法の閾値( $\theta_{MOA}$ ,  $\theta_{LOFM}$ ,  $\theta_{CC-MOA}$ ) を決定するために事前実験を行う.事前実験では本実

<sup>\*1</sup> MDP における公開データセットでは, プロジェクト PC2 と MC1 もモジュール数が多いが, fault を含むモジュールがほと んど含まれていなかった(1%未満)ため,本論文では用いなかっ た.

験で用いるフィットデータのみを用いて,判別モデル の構築および評価を行い,最もF1値が高くなる閾値 を求める.この閾値は,fault-prone モジュール判別 モデルと外れ値除去法の全ての組合わせについて決定 される.閾値の決定手順を以下に示す.

- Step 1. フィットデータ  $fit \, \mathbf{\epsilon}$ ,  $fit_A \, \mathbf{\epsilon} fit_B \, \mathbf{0} \, 2$ つにランダムに二等分する.
- Step 2.  $fit_A$  に対して外れ値除去法を適用し,  $fit'_A$  を作成する.
- Step 3. fit'<sub>A</sub> を用いて, 判別モデルを構築する.
- Step 4. *fit<sub>B</sub>* を用いて,構築した判別モデルの判別 精度を求める.
- Step 5. 閾値を変化させて, Step 2 から Step 4 を 繰り返す.
- Step 6. Step 1 から Step 5 を 10 回繰り返し, F1 値の平均値が最も高かった閾値を本実験に用いる 閾値とする.
- 4.4.2 本実験の手順

4.4.1 項で決定した閾値を用いて,外れ値除去法と fault-prone モジュール判別モデルの全ての組合わせ 12 通りについて判別精度を求める.本実験の手順を 以下に示す.

- Step 1. データセットを,フィットデータ *fit* とテ ストデータ *test* の 2 つにランダムに二等分する.
- Step 2. *fit* に対して事前実験で決定した閾値を用いて外れ値除去法を適用し,*fit*'を作成する.
- Step 3. *fit'* を用いて,判別モデルを構築する.
- Step 4. *test* を用いて,構築した判別モデルの判別 精度を求める.
- Step 5. Step 1 から Step 4 を 10 回繰り返し,判別 精度(再現率,適合率,F1値)の平均値をそれ ぞれ求める.
- 5. 実験結果
- 5.1 事前実験の結果
- 4.4.1 項で述べた事前実験により決定された各外れ値 除去法ごとの閾値を表5に示す.PC5に対してLOFM を適用した場合については,閾値の計算が終了しなかっ たため,記載していない<sup>\*1</sup>.この原因は,LOFM が 他の手法より大きな計算量を要することと,PC5の モジュール数とソースコードメトリクスの数が他の データセットより大きかったためと考えられる.また, RBM については,閾値決定のための事前実験が不要

 Table 5
 Thresholds determined in preliminarily experiments.

		線形判別	ロジスティック	分類木
		分析	回帰分析	
KC1	$\theta_{MOA}$	0.3	0.3	0.4
	$\theta_{LOFM}$	1.2	1.2	1.2
	$\theta_{\rm CC-MOA}$	1.3	1.2	1.2
JM1	$\theta_{MOA}$	0.3	0.3	0.4
	$\theta_{LOFM}$	1.0	1.0	1.0
	$\theta_{\rm CC-MOA}$	0.4	0.8	0.8
PC5	$\theta_{MOA}$	9.8	5.7	2.3
	$\theta_{LOFM}$	-	_	_
	$\theta_{\rm CC-MOA}$	0.7	0.9	0.5

であるため,記載していない.

表5より, KC1とJM1に対しての各外れ値除去法 の最適な閾値は,判別モデル間で大きな違いがなかっ たが,PC5については判別モデル間でばらつきがあっ た.また,データセット間でも,各外れ値除去法の閾 値にはばらつきがあった.このことから,いずれの外 れ値除去法においても,最適な閾値はデータセットと 判別モデルに依存するため,事前実験により閾値を決 定することが必須といえる.

5.2 本実験の結果

4.4.2 項で述べた本実験の結果をデータセット KC1, JM1, PC5 のそれぞれについて表 6,表 7,表 8 に 示す.表中の未適用とは,外れ値を除去せずに判別モ デルを構築した場合の判別精度を表す.また有意水準 5%で平均値の差を検定した結果,未適用と比べて判別 精度が有意に向上したものを太字体で表し,有意に低 下したものを斜字体で表す.以降,判別精度の変化に ついて,外れ値除去法ごとと判別モデルごとに述べる.

5.2.1 外れ値除去法間の比較

表 6 に示すとおり KC1 では, MOA, RBM, CC-MOA はいずれの判別モデルに対しても適合率が若干減少した( $-0.043 \sim -0.333$ )ものの,再現率がそれ以上に向上し( $+0.099 \sim +0.538$ ), これらの調和平均である F1 値も向上した( $+0.042 \sim +0.188$ ).このことは,JM1(表 7),PC5(表 8),においても同様であった.一方で,LOFM はいずれのデータセット,判別モデルにおいても判別精度の有意な変化が(適合率,再現率,F1 値の全てにおいて)見られなかった.以上のことから,MOA,RBM,CC-MOA はデータセットおよび判別モデルに関わらず判別精度向上の効果があり,逆に,LOFM は,fault-prone モジュール判別問題に対しては効果が期待できないといえる.

LOFM 以外の外れ値除去手法(MOA,RBM,CC-MOA)による判別精度向上の効果は,ほぼ同程度で あった.4 つの外れ値除去法それぞれのF1 値平均

<sup>\*1</sup> Pentium 4, 3GHz の計算機を用いて 100 時間以内に結果が 得られなかった.

Vol. 49 No. 3

表 6 判別モデルに対しての外れ値除去法適用の効果(KC1) Table 6 Result of outlier detection for dataset KC1.

		線形判別	ロジスティック	分類木
		分析	回帰分析	
再現率	未適用	0.277	0.154	0.241
	MOA	0.376	0.389	0.378
	LOFM	0.276	0.160	0.301
	RBM	0.622	0.692	0.711
	CC-MOA	0.743	0.479	0.640
適合率	未適用	0.557	0.652	0.483
	MOA	0.452	0.452	0.440
	LOFM	0.515	0.625	0.460
	RBM	0.342	0.389	0.314
	CC-MOA	0.344	0.381	0.301
F1 値	未適用	0.367	0.247	0.317
	MOA	0.409	0.416	0.402
	LOFM	0.356	0.252	0.357
	RBM	0.440	0.435	0.434
	CC-MOA	0.437	0.405	0.407

を (MOA, LOFM, RBM, CC-MOA)の順でデー タセットごとに述べると, KC1 では (0.409, 0.322, 0.406, 0.416)であり, JM1 では(0.417, 0.164, 0.412, 0.361), PC5 では (0.460, --, 0.458, 0.4472)で あった.

5.2.2 判別モデル間の比較

外れ値除去法を適用しない場合,判別モデル間の 判別精度には大きなばらつきが見られた.特に,ロ ジスティック回帰分析は,いずれのデータセットにお いても線形判別分析と比べて F1 値が有意に小さかっ た.ところが,このモデル間の差は,外れ値除去法を 用いることで小さくなった.例えば,KC1(表6)に 対して外れ値除去法を適用しない場合の判別モデル ごとの精度を(線形判別分析,ロジスティック回帰分 析,分類木)の順で並べると(0.367,0.247,0.317) であったが, MOA を用いた場合には(0.409, 0.416, 0.402) となり, 0.4 付近に収束した. 同様に, RBM では(0.440,0.435,0.434), CC-MOA では(0.437, 0.405,0.407)となった.この傾向は,他のデータセッ ト JM1, PC5 でも同様であった.このことから,外 れ値による影響(判別精度の低下の度合い)は判別モ デルによって異なっていたが,外れ値を除去すること で,いずれの判別モデルも性能を発揮できるようにな り,結果として性能の違いがなくなったといえる.

5.3 本実験でのモジュール除去率

各外れ値除去法によって除去されたモジュールの割 合(除去率)を表9に示す.モジュールの総数を $N_{all}$ , 除去されたモジュールの数を $N_{rm}$ としたとき,除去 率 $P_{rm}$ は以下のように表される.

$$P_{rm} = \frac{N_{rm}}{N_{all}} \tag{8}$$

除去率はデータセット間で大きな差があった.例えば, KC1 では除去率が 20.3% ~ 74.0%であったのに

		線形判別	ロジスティック	分類木
		分析	回帰分析	
再現率	未適用	0.139	0.072	0.089
	MOA	0.483	0.474	0.402
	LOFM	0.146	0.067	0.100
	RBM	0.401	0.547	0.625
	CC-MOA	0.832	0.691	0.779
適合率	未適用	0.561	0.648	0.559
	MOA	0.375	0.381	0.413
	LOFM	0.508	0.555	0.361
	RBM	0.398	0.358	0.323
	CC-MOA	0.228	0.226	0.251
F1 値	未適用	0.222	0.129	0.158
	MOA	0.422	0.422	0.406
	LOFM	0.223	0.117	0.153
	RBM	0.399	0.432	0.406
	CC-MOA	0.357	0.351	0.374

表 8	判別	モデルは	こ対	してのタ	れ値除去法	適用	1の効果 (	PC5)
Table	8 8	Result	of	outlier	detection	for	dataset	PC5.

		線形判別	ロジスティック	分類木
		分析	回帰分析	
再現率	未適用	0.538	0.182	0.369
	MOA	0.538	0.352	0.618
	LOFM			
	RBM	0.747	0.824	0.820
	CC-MOA	0.743	0.742	0.602
適合率	未適用	0.393	0.615	0.542
	MOA	0.413	0.523	0.415
	LOFM			
	RBM	0.361	0.309	0.298
	CC-MOA	0.344	0.298	0.415
F1 値	未適用	0.454	0.279	0.437
	MOA	0.467	0.420	0.493
	LOFM	_	—	—
	RBM	0.487	0.449	0.437
	CC-MOA	0.470	0.424	0.490

対し, PC5 では 0.7% ~ 21.7%と小さかった.デー タセット間の fault を含むモジュールの割合の違いが 影響している可能性がある.

外れ値除去法の違いによっても,除去率には大きな差 があった.例えば,MOA は除去率が0.7% ~ 37.5%で あったのに対し,CC-MOA では80%を超える場合も あった.ただし,前節で述べたように MOA と CC-MOA では判別精度への効果に大きな差がなかったこ とから,除去率が判別精度へ与える影響は小さいと考 えられる.

## 6.考察

実験結果より, MOA, RBM, CC-MOA はいずれ のデータセット, 及び, 判別モデルに対しても,適合 率が若干減少したものの,再現率がそれ以上に向上し, これらの調和平均である F1 値も向上した.一般に, fault-prone モジュールの判別問題においては,再現 率の低下と比べると,適合率の低下は許容される<sup>13)</sup> ため,適合率の少しの低下と引き換えに再現率をより 大きく向上できたことは,テスト効率の改善に有効で

表 7 判別モデルに対しての外れ値除去法適用の効果(JM1) Table 7 Result of outlier detection for dataset JM1.

表 9 外れ値として除去されたモジュールの割合(%) Table 9 Percentage of removed modules(%).

		線形判別 分析	ロジスティック 回帰分析	分類木
KC1	MOA	20.3	37.5	27.7
	LOFM	55.5	55.5	55.5
	RBM	30.3	30.3	30.3
	CC-MOA	74.0	71.6	71.6
JM1	MOA	32.6	32.6	23.6
	LOFM	37.9	37.9	37.9
	RBM	33.1	33.1	33.1
	CC-MOA	69.5	80.5	80.5
PC5	MOA	0.7	1.4	5.5
	LOFM		_	
	RBM	6.9	6.9	6.9
	CC-MOA	18.7	21.7	11.2

## あると考える.

さらに, MOA, RBM, CC-MOA は, モデル間の 判別精度の差を小さくする効果があった.いずれの データセット,判別モデルにおいても, MOA, RBM, CC-MOA により外れ値を除去した場合, F1 値は向上 し,0.4 付近に収束した.従来,最適な判別モデルは データセットによって異なることが指摘されており<sup>5)</sup>, データセットにとに適した判別モデルを見つけること が一つの課題であったが,外れ値除去によって判別モ デル間の性能差がなくなり,モデル利用者にとって利 便性が増すことが期待される.特に,RBM は閾値決 定のための事前実験が不要であるという特徴を持つた め,最初に試す手法として有力と考えられる.

外れ値除去によってモデル間の性能差が小さくなっ たことに対する一つの解釈としては,外れ値のない データセットはそもそも2クラスの判別が容易である ため,いずれの種類のモデルにおいても,性能の良い (2クラスをうまく判別する)モデルが得られた可能 性がある.一方で,判別対象のテストデータには依然 として外れ値が含まれており,たとえ性能の良いモデ ルであっても達成可能な判別精度には限界があったた めに,得られたF1値は0.4付近にとどまった可能性 がある.

次に,LOFM では判別精度向上の効果がほとんど 見られなかった原因について,外れ値除去による各ク ラスのモジュールの分布の変化に着目して考察を行う. 判別モデルと外れ値除去法の全ての組合せについて 確認することは困難であるため,ここではデータセッ ト KC1 に対して線形判別分析を用いた場合を取り上 げる.

外れ値除去法を適用しない場合のモジュールのヒス トグラムを図4に,各外れ値除去法によって除去され たモジュールのヒストグラムを図5に,除去法適用後 の残ったモジュールのヒストグラムを図6に示す.白 の棒は fault ありモジュール,灰の棒は fault なしモ ジュールを表す.横軸には,議論の簡単化のために最 も直感的な特性値である SLOC (ソースコード行数) を取った.

まず,図4より,MOA では fault なしモジュール群 の重心はSLOC = 0付近にあり,fault ありモジュー ル群の重心はSLOC = 10 ~ 20付近であった.図5 より,各群において,重心付近のモジュールは除去さ れず,重心から離れたモジュールが除去されたことが 窺える.SLOC以外の特性値においても,fault あり /なしによって重心位置に差があり,各クラスの重心 付近のモジュールが除去されず残された結果,2クラ スの判別精度が向上した可能性がある.

次に,LOFM に着目すると,fault あり/なしのい ずれのモジュール群についても,外れ値除去前のモ ジュール群(図4),除去されたモジュール群(図5), 除去後に残ったモジュール群(図6)のヒストグラム はほぼ同じ形であった.このことから,LOFMでは, モジュールのサイズや fault あり/なしに関わらずほ ぼランダムに除去が行われ,その結果,判別精度に変 化が見られなかったことが窺える.LOFMは,「近隣 の個体と比べて疎な空間にある個体を除去する」方式 であり,クラスタから外れた個体を外れ値として特定 するのに向いている.ところが,今回のデータセット では,サイズの小さなモジュールから大きなモジュー ルまで途切れなく存在していたため,大きなクラスタ がそもそも存在せず,巨視的にはランダムに近い除去 が行われた可能性がある.

次に, RBM では SLOC = 0 ~ 30 の辺りを閾値と して, サイズの大きな fault なしモジュール, 及び, サ イズの小さな fault ありモジュールの全てが除去されて いる.これは, RBM における Boolean ルールの一つ に, SLOC を含むものがあったためと考えられる. -般に, サイズの小さいモジュールほど fault を含む割合 が低く, また, サイズが大きくなるほど fault を含む割 合が高くなることから, サイズの大きな fault なしモ ジュール」と「サイズの小さな fault ありモジュール」 は, ともに外れ値とみなすことが妥当であり, RBM は, SLOC に関しては, 外れ値の除去が効果的に行え たことが示唆される.

CC-MOA に関しては, fault なしモジュールのうち, サイズの非常に小さなモジュール以外を大量に除去し ている.また, fault ありモジュールについては,サ イズの小さなモジュールを全般的に除去している.そ の結果, RBM と同様のモジュールが除去され,判別 精度の向上につながったことが窺える.なお,表9に



図 4 フィットデータ内の全モジュールのヒストグラム Fig. 4 Histogram of all modules in a fit dataset.



示すとおり, CC-MOA のモジュール除去率は最大で 約8割と大きく,外れ値を除去しているというよりは むしろ,判別に有用なモジュールのみを残してそれ以 外を削除していると考えられる.

7. おわりに

本論文では、fault-prone モジュール判別モデル構築 の前処理として、モデル構築用のフィットデータに外 れ値除去法を適用した効果を、交差検証法により実験 的に比較した.実験には4つの外れ値除去法(MOA, LOFM, RBM, CC-MOA)と、fault-prone モジュー ル判別モデルとして一般的に用いられる3つのモデル (線形判別分析,ロジスティック回帰分析,分類木)を 用いた.得られた主な結果は次のとおりである.

LOFM を除く MOA, RBM, CC-MOA は, いずれのデータセット,及び,判別モデルにおいても,適合率が若干減少するものの,再現率が大きく向上し,これらの調和平均である F1 値も向上した.F1 値の平均向上幅を(MOA, RBM, CC-MOA)の順で並べると(0.139,0.137,0.123)であった.一般に,fault-prone モジュールの判別問題では,再現率よりも適合率の方が重要である<sup>13)</sup>ことから,テスト効率の改善に有効であると考える.

- MOA, RBM, CC-MOA では,判別モデル間の 性能差を小さくする効果があった.いずれのデー タセット,判別モデルにおいても,MOA,RBM, CC-MOA により外れ値を除去した場合,F1 値は 向上し,0.4 付近に収束した.外れ値除去によっ て,データセットごとに最適なモデルが異なると いう問題が緩和され,モデル利用者にとって利便 性が増すことが期待される.
- LOFMは、いずれのデータセットおよび判別モデ ルに対しても、ほとんど効果がなかった.LOFM は、fault-prone モジュール判別問題に不向きで あることが示唆された。

今後の課題としては,より多くのデータセットを用 いて同様の実験を繰り返すことで,実験結果の一般性

と信頼性を向上させていくことが重要となる.

謝辞 本研究の一部は,文部科学省「e-Society 基盤 ソフトウェアの総合開発」の委託に基づいて行われた.

## 参考文献

- Breiman, L., Friedman, J., Olshen, R. and Stone, C.: *Classification and Regression Trees*, Wadsworth, California (1984).
- Breunig, M.M., Kriegel, H.P., Ng, R.T. and Sander, J.: LOF: Identifying Density-based Local Outliers, Proc. 19th ACM International Conference on Management of Data (SIG-MOD'00), pp.93–104 (2000).
- Conover, W. J.: Practical Nonparametric Statistics, Wiley, New York (1971).
- Fisher, R.A.: The Use of Multiple Measurements in Taxonomic Problems, *Annals Eugenics*, Vol.7, Part II, pp.179–188 (1936).
- 5) Gray, A. R. and MacDonell, S. G.: Software Metrics Data Analysis—Exploring the Relative Performance of Some Commonly Used Modeling Techniques, *Empirical Software Engineering*, Vol.4, No.4, pp.297–316 (1999).
- 6) Herlocker, J.L., Konstan, J.A., Terveen, L.G. and Riedl, J.T.: Evaluating Collaborative Filtering Recommender Systems, *ACM Trans. Information Systems*, Vol. 22, No. 1, pp. 5–53 (2004).
- Hosmer, D.W. and Lemeshow, S.: Applied Logistic Regression, Wiley, New York (1989).
- 8) Jimenez-Marquez, S. A., Lacroix, C. and Thibault, J.: Statistical Data Validation Methods for Large Cheese Plant Database, *Journal* of Dairy Science, Vol.85, No.9, pp.2081–2097 (2002).
- Khoshgoftaar, T.M., Bullard, L.A. and Gao, K.: Detecting Outliers Using Rule-Based Mod-

eling for Improving CBR-Based Software Quality Classification Models, *Proc. 5th International Conference on Case-Based Reasoning* (*ICCBR'03*), pp.216–230 (2003).

- 10) Knorr, E. M. and Ng, R. T.: Algorithms for Mining Distance-Based Outliers in Large Datasets, Proc. 24th International Conference on Very Large Data Bases (VLDB'98), pp.392– 403 (1998).
- 11) Matsumoto, S., Kamei, Y., Monden, A. and Matsumoto, K.: Comparison of Outlier Detection Methods in Fault-Proneness Models, *Proc. 1st International Symposium on Empirical Software Engineering and Measurement* (ESEM'07), pp.461–463 (2007).
- 12) Mizuno, O., Ikami, S., Nakaichi, S. and Kikuno, T.: Fault-Prone Filtering: Detection of Fault-Prone Modules Using Spam Filtering Technique, Proc. 1st International Symposium on Empirical Software Engineering and Measurement (ESEM'07), pp.374–383 (2007).
- 13) Munson, J. C. and Khoshgoftaar, T. M.: The Detection of Fault-Prone Programs, *IEEE Trans. Softw. Eng.*, Vol.18, No.5, pp.423–433 (1992).
- Myers, G.J.: The Art of Software Testing, Wiley, New York (1979).
- 15) NASA/WVU: IV&V Facility, Metrics Data Program (online), available from (http://mdp.ivv.nasa.gov/) (accessed 2007-09-08).
- 16) Ostrand, T.J., Weyuker, E.J. and Bell, R.M.: Predicting the Location and Number of Faults in Large Software Systems, *IEEE Trans. Softw. Eng.*, Vol.31, No.4, pp.340–355 (2005).
- 17) Pighin, M. and Zamolo, R.: A Predictive Metric Based on Discriminant Statistical Analysis, Proc. 19th International Conference on Software Engineering (ICSE'97), pp. 262–270 (1997).
- 18) 柿元 健,門田暁人,亀井靖高,柗本真佑,松本 健一:Fault-Prone モジュール判別におけるF1値 とソフトウェア信頼性の関係,ソフトウェア工学の 基礎XIV,日本ソフトウェア科学会(FOSE2007), pp.75-83 (2007).

(平成 18 年 11 月 28 日受付)(平成 19 年 2 月 4 日採録)

10



松本 真佑(学生会員) 平成18年京都産業大学理学部卒 業.現在,奈良先端科学技術大学院 大学情報科学研究科博士前期課程在 籍.エンピリカルソフトウェア工学, 特にソフトウェアメトリクスの研究

に従事.電子情報通信学会, IEEE 各会員

門田 暁人(正会員)

平成6年名古屋大学工学部電気学 科卒業.平成10年奈良先端科学技 術大学院大学情報科学研究科博士後 期課程修了.同年同大学同研究科助 手.平成16年同大学助教授.平成

19 年同大学准教授. 平成 15~16 年 Auckland 大学客 員研究員.博士(工学).ソフトウェアメトリクス,ソ フトウェアセキュリティ,ヒューマンファクタなどの 研究に従事.



亀井 靖高(学生会員)
 平成17年関西大学総合情報学部
 卒業.平成19年奈良先端科学技術
 大学院大学情報科学研究科博士前期
 課程修了.現在,同大学博士後期課
 程在籍.エンピリカルソフトウェア

工学,特にソフトウェア信頼性の研究に従事.電子情報通信学会,IEEE 各会員.

松本 健一(正会員)

昭和 60 年大阪大学基礎工学部情 報工学科卒業.平成元年同大学大学 院博士課程中退.同年同大学基礎工 学部情報工学科助手.平成5年奈良 先端科学技術大学院大学助教授.平

成 13 年同大学教授.工学博士.エンピリカルソフト ウェア工学,特に,プロジェクトデータ収集/利用支 援の研究に従事.電子情報通信学会,日本ソフトウェ ア科学会,ACM 各会員,IEEE Senior Member.